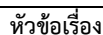
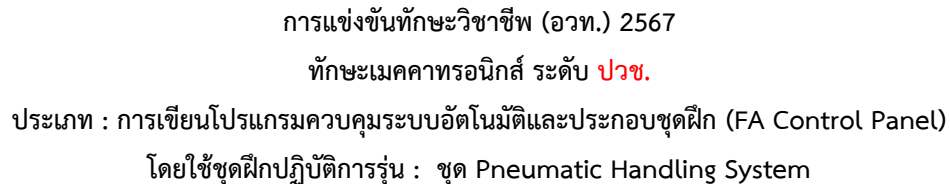


	การแข่งขันทักษะวิชาชีพ (อวท.) 2567 ทักษะเมคคาทรอนิกส์ ระดับ ปวช. ประเภท : การเขียนโปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติและประกอบชุดฝึก (FA Control Panel) โดยใช้ชุดฝึกปฏิบัติการรุ่น : ชุด Pneumatic Handling System	
หัวข้อเรื่อง	รายการตรวจให้คะแนนข้อสอบชุดที่ 2 : สำหรับรายการตรวจสอบด้านล่างนี้ จะใช้เป็นเกณฑ์ประเมินผลการแข่งขัน โดยจะเป็นรายการสำหรับตรวจให้คะแนนที่ครบถ้วนสมบูรณ์เท่านั้น	

ลำดับ	INSPECTION & QUALITY SHEET	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	ลงชื่อผู้ตรวจ
	การประกอบโมดูล			
1	ประกอบโมดูลชุดบริการลม	2		
2	ประกอบโมดูลวาล์ว	1		
3	ประกอบโมดูลเทอร์มินอล	1		
4	ประกอบโมดูลกระบอกสูบ A	1		
5	ประกอบโมดูลกระบอกสูบ B	1		
6	ประกอบโมดูลหัวดูดสูญญากาศ	1		
7	ประกอบโมดูลแขนกล	3		
	ตำแหน่งติดตั้งโมดูล			
8	ตำแหน่งติดตั้งชุดบริการลม	1		
9	ตำแหน่งติดตั้งโมดูลวาล์ว	1		
10	ตำแหน่งติดตั้งโมดูลเทอร์มินอล	1		
11	ตำแหน่งติดตั้งโมดูลแขนกลเข้ากับแผงทดสอบ	2		
12	ตำแหน่งติดตั้งแป้นรีดสายลม	2		
13	ตำแหน่งติดตั้งรางเดินสายไฟ	1		
14	ตำแหน่งติดตั้งฐานวางชิ้นงาน	1		
15	ตำแหน่งติดตั้งมือจับ	1		
	สายรัดอุปกรณ์ไฟฟ้า			
16	สายรัด SV01 ช่องที่ 1 ด้านบนของ Terminal 5	1		
17	สายรัด SV02 ช่องที่ 2 ด้านบนของ Terminal 5	1		
18	สายรัด SV03 ช่องที่ 3 ด้านบนของ Terminal 5	1		
19	ติดตั้งและสายรัด LLS01 ตามตำแหน่งที่กำหนด	1		
20	ติดตั้งและสายรัด LLS02 ตามตำแหน่งที่กำหนด	1		
21	ติดตั้งและสายรัด LLS03 ตามตำแหน่งที่กำหนด	1		
22	ติดตั้งและสายรัด LLS04 ตามตำแหน่งที่กำหนด	1		
   Supported By		ลงชื่อผู้เข้าแข่งขัน : /...../.....	ลงชื่อผู้กรรมการ / ผู้ตรวจสอบ : /...../.....	คะแนนเต็ม : คะแนนที่ได้ : เวลาที่กำหนด : เวลาที่ใช้ (นาที)



รายการตรวจให้คะแนนข้อสอบชุดที่ 2 : สำหรับรายการตรวจสอบด้านล่างนี้ จะใช้เป็นเกณฑ์ประเมินผลการแข่งขัน โดยจะเป็นรายการสำหรับตรวจให้คะแนนที่ครบถ้วนสมบูรณ์เท่านั้น

[illegible]



การแข่งขันทักษะวิชาชีพ (อวท.) 2567

ทักษะเมคคาทรอนิกส์ ระดับ ปวช.

ประเภท : การเขียนโปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติและประกอบชุดฝึก (FA Control Panel)

โดยใช้ชุดฝึกปฏิบัติการรุ่น : ชุด Pneumatic Handling System



หัวข้อเรื่อง

รายการตรวจให้คะแนนข้อสอบชุดที่ 2 : สำหรับรายการตรวจสอบด้านล่างนี้ จะใช้เป็นเกณฑ์ประเมินผลการแข่งขัน โดยจะเป็นรายการสำหรับตรวจให้คะแนนที่ครบถ้วนสมบูรณ์เท่านั้น

ลำดับ	INSPECTION & QUALITY SHEET	จำนวนจุดหัก	หักจุดละ	คะแนนที่หัก	หมายเหตุ
	ความสมบูรณ์ของอุปกรณ์ลม				
1	การรวบเข็มที่ตัวอุปกรณ์ ข้อต่อ และสายลม		1		
2	สายลมไม่หัก,พับ		1		
	รัดสายลมด้วยเคเบิลไทร์				
3	จากวาล์วถึงแป้นยัดสายลม (1 จุด)		0.5		
4	จากแป้นยัดสายลมตัวที่ 3 ถึง 4 (2 จุด)		0.5		
5	จากแป้นยัดสายลมตัวที่ 4 ถึง 5 (2 จุด)		0.5		
6	จากแป้นยัดสายลมตัวที่ 5 ถึง กระบอกสูบ B (6 จุด)		0.5		
7	จากแป้นยัดสายลมตัวที่ 5 ถึง กระบอกสูบ A (1 จุด)		0.5		
	รัดสายไฟด้วยเคเบิลไทร์				
8	จาก LLS01 และ LLS02 ถึงรางเดินสายไฟ (2 จุด)		0.5		
9	จาก LLS03 และ LLS04 ถึงรางเดินสายไฟ (4 จุด)		0.5		
	ความเรียบร้อยของการปฏิบัติงาน				
10	ตัดสายเคเบิลไทร์เรียบเสมอกับขอบไม่มีคม		0.5		
11	ไม่รัดสายลมรวมกับสายไฟ		1		
12	ไม่เดินสายลมในรางเดินสายไฟ		1		
13	เข้าสายที่เทอร์มินอลต้องหงายหางปลาขึ้น		0.5		
14	ในระหว่างปฏิบัติงาน ห้ามทำเครื่องมือ หรือ อุปกรณ์ใดๆ หล่นลงพื้น		1		
15	ห้ามจ่ายไฟให้กับเครื่องจักร		1		
	รวม		10		
	หมายเหตุ: หักคะแนนสูงสุดที่ 10 คะแนน				



ลงชื่อผู้เข้าแข่งขัน :

...../...../.....

ลงชื่อผู้กรรมการ / ผู้ตรวจสอบ :

...../...../.....

คะแนนเต็ม : คะแนนที่ได้

10 :

เวลาที่กำหนด : เวลาที่ใช้ (นาที)

