

เกณฑ์การประเมิน ทักษะงานไม้ โต๊ะเอนกประสงค์ ปีการศึกษา 2566

ที่	รายละเอียด	จุดตรวจตามแบบ	คะแนนที่ได้/ด้าน				คะแนนเฉลี่ย	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
			1	2	3	4			
ตรวจวัดขนาดและมุมฉาก									
A1	พื้นโต๊ะบน								
1	ขนาด 20 x 600 x 800 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
A2	พื้นโต๊ะล่าง								
1	ขนาด 20 x 600 x 800 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
B1	แผงข้าง (ด้านซ้าย)								
1	ขนาด 20 x 150 x 600 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
B2	แผงข้าง (ด้านขวา)								
1	ขนาด 20 x 150 x 600 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
C1	ผนังรับได้แผงหน้า								
1	ขนาด 20 x 75 x 700 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
C2	ผนังรับได้แผงหลัง								
1	ขนาด 20 x 75 x 700 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
D1	ผนังรับได้แผงซ้าย								
1	ขนาด 20 x 75 x 500 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
D2	ผนังรับได้แผงขวา								
1	ขนาด 20 x 75 x 500 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
E1	ขาโต๊ะ								
1	ขนาด 50 x 50 x 570 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
E2	ขาโต๊ะ								
1	ขนาด 50 x 50 x 570 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
E3	ขาโต๊ะ								
1	ขนาด 50 x 50 x 570 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		

เกณฑ์การประเมิน ทักษะงานไม้ โต๊ะเอนกประสงค์ ปีการศึกษา 2566

ที่	รายละเอียด	จุดตรวจตามแบบ	คะแนนที่ได้/ด้าน				คะแนนเฉลี่ย	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
			1	2	3	4			
E4	ขาโต๊ะ								
1	ขนาด 50 x 50 x 570 มม.	4 จุด					10		
2	มุมฉาก 90 องศา	4 มุม					10		
คะแนนตรวจวัดขนาดและมุมฉาก							240		
ตรวจวัดขนาดกััดขึ้นรูป									
A1	การทำเดือยหางเหยี่ยว								
1	เดือยตัวผู้ 2 ข้าง ขนาด 20 / 30 มม.	24 จุด					120		
2	เดือยตัวเมีย 2 ข้าง ขนาด 30 / 20 มม.	22 จุด					110		
A2	การทำเดือยหางเหยี่ยว								
1	เดือยตัวผู้ 2 ข้าง ขนาด 20 / 30 มม.	24 จุด					120		
2	เดือยตัวเมีย 2 ข้าง ขนาด 30 / 20 มม.	22 จุด					110		
B1	การทำเดือยหางเหยี่ยว								
1	เดือยตัวผู้ 2 ข้าง ขนาด 20 / 30 มม.	22 จุด					110		
2	เดือยตัวเมีย 2 ข้าง ขนาด 30 / 20 มม.	24 จุด					120		
B2	การทำเดือยหางเหยี่ยว								
1	เดือยตัวผู้ 2 ข้าง ขนาด 20 / 30 มม.	22 จุด					110		
2	เดือยตัวเมีย 2 ข้าง ขนาด 30 / 20 มม.	24 จุด					120		
C1	ขนาดเดือย								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					20		
C2	ขนาดเดือย								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					20		
D1	ขนาดเดือย								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					20		
D2	ขนาดเดือย								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					20		
E1.1	ขนาดขึ้นรูปส่วนขา								
1	ปลายขาข้างขนาด 30 x 30 มม.	3 จุด					10		
2	ขนาดต้นขา 50 x 50 มม.								
3	ขนาดความยาวขา 570								
E1.2	ขนาดเจาะรูเดือย								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					10		

เกณฑ์การประเมิน ทักษะงานไม้ โต๊ะเอนกประสงค์ ปีการศึกษา 2566

ที่	รายละเอียด	จุดตรวจตามแบบ	คะแนนที่ได้/ด้าน				คะแนน เฉลี่ย	คะแนน เต็ม	คะแนน ที่ได้
			1	2	3	4			
E2.1	ขนาดชิ้นรูปส่วนขา								
1	ปลายขาข้างขนาด 30 x 30 มม.	3 จุด					10		
2	ขนาดต้นขา 50 x 50 มม.								
3	ขนาดความยาวขา 570								
E2.2	ขนาดเจาะรูเดียว								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					10		
E3.1	ขนาดชิ้นรูปส่วนขา								
1	ปลายขาข้างขนาด 30 x 30 มม.	3 จุด					10		
2	ขนาดต้นขา 50 x 50 มม.								
3	ขนาดความยาวขา 570								
E3.2	ขนาดเจาะรูเดียว								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					10		
E4.1	ขนาดชิ้นรูปส่วนขา								
1	ปลายขาข้างขนาด 30 x 30 มม.	3 จุด					10		
2	ขนาดต้นขา 50 x 50 มม.								
3	ขนาดความยาวขา 570								
E4.2	ขนาดเจาะรูเดียว								
1	ขนาด 10 x 30 x 65 มม.	2 จุด					10		
คะแนนตรวจวัดขนาดกััดชิ้นรูป							1080		
ตรวจวัดขนาดตำแหน่งรูเดียวกลม									
C1	ตำแหน่งรูเดียวกลม								
1	ระยะห่างจากบ่าถึงกึ่งกลางรู 150 มม.	2 จุด					10		
C2	ตำแหน่งรูเดียวกลม								
1	ระยะห่างจากบ่าถึงกึ่งกลางรู 150 มม.	2 จุด					10		
D1	ตำแหน่งรูเดียวกลม								
1	ระยะห่างจากบ่าถึงกึ่งกลางรู 200 มม.	2 จุด					10		
D2	ตำแหน่งรูเดียวกลม								
1	ระยะห่างจากบ่าถึงกึ่งกลางรู 200 มม.	2 จุด					10		
ตรวจวัดขนาดตำแหน่งรูเดียวกลม							40		

เกณฑ์การประเมิน ทักษะงานไม้ โตะเอนกประสงค์ ปีการศึกษา 2566

ที่	รายละเอียด	จุดตรวจตามแบบ	คะแนนที่ได้/ด้าน				คะแนนเฉลี่ย	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	
			1	2	3	4				
ตรวจมิติ ด้านนอก เมื่อชิ้นงานเสร็จ										
A	ขนาดประกอบพื้นโต๊ะสำเร็จรูปกล่อง									
1	ขนาด 150 x 600 x 800 มม. มม.	4 จุด					40			
2	ขนาดมุมรัศมี R5 มม.	4 จุด					20			
3	มุมฉากภายในกล่อง	4 จุด					20			
B	ขนาดความกว้าง/ลึก ส่วนบนของขา									
1	ขนาดด้านหน้า,ด้านหลัง 700 มม.	2 จุด					20			
2	ขนาดด้านซ้าย,ด้านขวา 500 มม.	2 จุด					20			
C	ขนาดความกว้าง/ลึก ส่วนปลายของขา									
1	ขนาดด้านหน้า,ด้านหลัง 800 มม.	2 จุด					20			
2	ขนาดด้านซ้าย,ด้านขวา 600 มม.	2 จุด					20			
D	ระยะความสูงของโต๊ะ									
1	ระยะความสูงจากปลายขาถึงพื้นโต๊ะ 720 มม.	4 จุด					40			
2	ระยะความสูงจากปลายขาถึงใต้กล่อง 570 มม.	4 จุด					40			
คะแนนตรวจมิติ ด้านนอก เมื่อชิ้นงานเสร็จ							320			
ด้านเจตคติผลสัมฤทธิ์ของชิ้นงาน										
1	การเขียนแบบ 1:1 รูปด้านบน/หน้า/ข้าง						20			
2	การเข้าเดือยทางเหยี่ยว ความละเอียด ความปราณีตของชิ้นงานทั้งหมด						60			
3	ความแข็งแรง ถูกต้องตามแบบ						20			
4	การตกแต่งผิว ขัดตกแต่งชิ้นงาน ความเรียบร้อย ความสวยงาม ความสะอาด						20			
5	การประกอบการเข้าไม้ ประกอบอັกกาวถูกต้องตามแบบ						10			
6	การใช้เครื่องมือแต่ละประเภทถูกต้องตามข้อกำหนดการใช้งาน มีความปลอดภัย การแต่งกาย และรักษาความสะอาดพื้นที่การปฏิบัติงาน						20			
คะแนนตรวจด้านเจตคติผลสัมฤทธิ์ของชิ้นงาน							150			
1	คะแนนตรวจวัดขนาดและมุมฉาก							240		
2	คะแนนตรวจวัดขนาดกััดขึ้นรูป							1080		
3	ตรวจวัดขนาดตำแหน่งรูเดือยกลม							40		
4	คะแนนตรวจมิติ ด้านนอก เมื่อชิ้นงานเสร็จ							320		
5	คะแนนตรวจด้านเจตคติผลสัมฤทธิ์ของชิ้นงาน							150		
รวมคะแนนทั้งหมดการแข่งขัน							1830			