



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชินงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

1. วัตถุประสงค์ของการแข่งขัน

- 1) เพื่อส่งเสริมการพัฒนาสมรรถนะการปฏิบัติงานกลึง กัด ตัด ไส ชินงาน ให้แก่นักเรียน
- 2) เพื่อให้นักเรียนได้ใช้ความรู้ความสามารถที่ได้ศึกษามาประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์ในการปฏิบัติงานจริง
- 3) เพื่อให้นักเรียนได้รับประสบการณ์นอกเหนือจากการศึกษาในห้องเรียน
- 4) เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ผลงานของสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา
- 5) เพื่อยกระดับทักษะฝีมือของผู้เรียนอาชีวศึกษาสู่มาตรฐานวิชาชีพ

2. คุณสมบัติและข้อกำหนดของผู้เข้าประกวด แข่งขัน

2.1 คุณสมบัติ

- 1) เป็นสมาชิกประเภทสามัญขององค์การนักวิชาชีพในอนาคตแห่งประเทศไทย ระดับสถานศึกษา
- 2) เป็นนักเรียนในระบบ หรือระบบทวิภาคี (ไม่เป็นพนักงานประจำบริษัท) ของสถานศึกษาสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาและได้ลงทะเบียนเรียนหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
- 3) ระดับจังหวัด ต้องผ่านการแข่งขัน และได้รับรางวัลชนะเลิศ ระดับสถานศึกษา
- 4) ระดับภาค ต้องผ่านการแข่งขันและได้รับรางวัลชนะเลิศ ระดับจังหวัด
- 5) ระดับชาติ ต้องผ่านการแข่งขันและได้รับรางวัลชนะเลิศ รางวัลรองชนะเลิศอันดับ 1 และรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 ในระดับภาค

2.2 ข้อกำหนด

- 1) กำลังศึกษาในระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) สาขาวิชาช่างกลโรงงาน หรือสาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
- 2) ผู้เข้าแข่งขันจำนวน 1 คน ครูผู้ควบคุมจำนวน 1 คน
- 3) ยื่นใบสมัครพร้อมหลักฐานและลงทะเบียนรายงานตัวเข้าร่วมการแข่งขัน
- 4) ผู้เข้าร่วมแข่งขันแต่งกายด้วยชุดนักเรียน หรือตามที่คณะกรรมการจัดการแข่งขันกำหนด

3. รายละเอียดของการแข่งขัน

3.1 สมรรถนะรายวิชา

- 1) ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลด้วยเครื่องมือกล
- 2) ตรวจสอบชิ้นส่วนงานด้วยเครื่องมือกล
- 3) บำรุงรักษาเครื่องมือกล

3.2 งานที่กำหนด(คณะกรรมการจัดทำเกณฑ์เป็นผู้กำหนด)

- 1) จุดประเมินตามสมรรถนะ (Operation)
- 2) งานกลึงปาดหน้า
- 3) งานกลึงปอก
- 4) งานกลึงเรียว



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชินงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

- 5) งานคว้านรู
- 6) งานกลึงตกร่องบ่าฉาก
- 7) งานเจาะ
- 8) ห้ามใช้ระบบอัตโนมัติ

3.3 กำหนดการแข่งขัน

- 1) ใช้เวลาในการสอบภาคทฤษฎี 1 ชั่วโมง จำนวน 40 ข้อ ข้อสอบเป็นแบบปรนัย
- 2) ใช้เวลาในการแข่งขันภาคปฏิบัติ 8 ชั่วโมง รวมเวลาในการลับเครื่องมือตัด แต่ไม่รวมเวลาในการประกอบชิ้นงาน
- 3) ใช้เวลาในการประกอบชิ้นงาน 20 นาที
- 4) รายงานตัวก่อนเริ่มการแข่งขันอย่างน้อย 15 นาที ณ สถานที่แข่งขัน หลังจากเริ่มการแข่งขันไปแล้ว 15 นาที จะถูกตัดสิทธิ์ในการแข่งขันยกเว้น เหตุสุดวิสัย ให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการจัดการแข่งขัน
- 5) แต่งกายชุดฝึกงานของสถานศึกษาที่สังกัดหรือตามที่คณะกรรมการจัดการแข่งขันกำหนด
- 6) ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ ตามที่คณะกรรมการกำหนดเท่านั้น
- 7) หัวจับชิ้นงาน ใช้แบบ 4 จับฟันอิสระ
- 8) ระหว่างการแข่งขันไม่อนุญาตให้ผู้เข้าแข่งขันยืมเครื่องมือ หรืออุปกรณ์จากผู้เข้าร่วมการแข่งขัน หรือจากคณะกรรมการ
- 9) ไม่อนุญาตบุคคลภายนอกเข้าไปในบริเวณพื้นที่การแข่งขัน (ยกเว้นคณะกรรมการควบคุมการแข่งขันและกรรมการจิตพิสัย)
- 10) ระหว่างการแข่งขันไม่อนุญาตครูผู้ควบคุมให้คำปรึกษา หรือให้คำแนะนำผู้เข้าแข่งขัน
- 11) ไม่อนุญาตให้นำวัสดุอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับเกณฑ์การแข่งขันเข้าบริเวณที่แข่งขัน
- 12) การตรวจสอบเครื่องกลึงให้ผู้เข้าแข่งขันเป็นผู้ตรวจสอบเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ครูผู้ควบคุมเข้าพื้นที่แข่งขัน
- 13) ในกรณีที่เครื่องกลึงที่ใช้ในการแข่งขันมีปัญหาขัดข้อง ให้แจ้งคณะกรรมการผู้ควบคุมการแข่งขันทราบในที่ คณะกรรมการจะดำเนินการซ่อมแซมและทดเวลาการแข่งขันให้ผู้แข่งขัน
- 14) ผู้เข้าแข่งขันต้องปฏิบัติตามกฎกติกา ที่คณะกรรมการจัดการแข่งขันกำหนดอย่างเคร่งครัด
- 15) ในกรณีคะแนนรวมเท่ากันให้พิจารณาระดับคะแนนภาคปฏิบัติ ระดับคะแนนภาคทฤษฎีและระดับคะแนนจิตพิสัยตามลำดับ
- 16) ในกรณีคะแนนรวมที่พิจารณาตามข้อ 15 เท่ากัน ผู้เข้าแข่งขันที่ใช้เวลาน้อยกว่าจะเป็นผู้ได้อันดับดีกว่า



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชิ้นงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

3.4 สิ่งที่ผู้เข้าแข่งขันต้องเตรียม(คณะกรรมการจัดทำเกณฑ์เป็นผู้กำหนด)

ผู้เข้าแข่งขันเตรียม

1. Vernier caliper ค่าความละเอียด 0.02 มม, Digimatic caliper หรือ Dial caliper ค่าความละเอียด 0.01 มม. ช่วงการวัด 0-150 มม. (ไม่จำกัดจำนวน)
2. ไดอัล อินดิเคเตอร์ ค่าความละเอียด 0.01 มิลลิเมตร (ไม่จำกัดจำนวน)
3. ไมโครมิเตอร์ พิสัย 25-50 มิลลิเมตร ค่าความละเอียด 0.01 มิลลิเมตร (ไม่จำกัดจำนวน)
4. แวนตานิริภัย
5. ดอกสว่านขนาดไม่เกิน $\varnothing$ 25.4 มิลลิเมตร ไม่จำกัดจำนวน ดอกสว่านก้านตรงขนาดไม่เกิน $\varnothing$ 13 มิลลิเมตร ถ้าเกินจากนี้ต้องเป็นก้านเรียวเท่านั้น
6. แปรขนอ่อนนบดเศษชิ้นงาน
7. ดอกเจ้านาศูนย์ จำนวน 1 ดอก (ไม่จำกัดขนาด)
8. อุปกรณ์ช่วยตั้งเรียว (อิสระ) แต่ต้องไม่เป็นชิ้นส่วนมาตรฐาน arbor หรือ collet
9. หัววัดเกลียว จำนวน 1 ชุด
10. ไบวัดหรือ Center Gage
11. CLAMP NUT , Collet ER32 , และดอกกัด $\varnothing$ 10 มิลลิเมตร (วันแข่งขันคณะกรรมการจะแยกเก็บเพื่อใช้ในวันประกอบ)
12. ค้อนยางหรือค้อนพลาสติก
13. หินน้ำมันตกแต่งคมมีด(ห้ามสัมผัสชิ้นงาน)
14. แผ่นรองมีด(ไม่ให้ใช้ใบเลื่อย)
15. Tap M12x1.75 พร้อมด้าม

เจ้าภาพจัดเตรียม

1. มีดกลึง HSS. เกรด 500 ขนาด $\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{8}$ " x 8" จำนวน 3 แท่ง
2. วัสดุเหล็กเพลาชาว St 37 ขนาด $\varnothing$ 2" x 110 มิลลิเมตร จำนวน 1 ท่อน ตามแบบงาน
3. เวอร์เนียไฮเกจ พิสัย 0-300 มิลลิเมตร ค่าความละเอียด 0.02 มิลลิเมตร จำนวน 2 ตัว
4. แท่นระดับ
5. เกจบล็อก 1 ชุด
6. อุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ใช้ในการประกอบชิ้นงาน

3.5 เกณฑ์การตัดสินหรือเกณฑ์การให้คะแนน

1. ด้านผลิตภัณฑ์ (Product) 80 คะแนน ประกอบด้วย
 - 1.1. รูปทรง (ขนาดและผิว) 60 คะแนน
 - 1.2. งานประกอบ (ประกอบพร้อมศูนย์) 20 คะแนน
2. การสอบภาคทฤษฎี 10 คะแนน
3. ด้านจิตพิสัย 10 คะแนน



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ช่างงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

ด้านจิตพิสัย (10 คะแนน)

ลำดับ	หัวข้อการหักคะแนน	คะแนนที่หัก
1	ในกรณีที่ทำงานหล่น	
2	ในกรณีที่ทำเครื่องมือวัดหรือเครื่องมือหล่น	
3	ในกรณีทำการวางเครื่องมือวัดและเครื่องมือตัดในลักษณะที่สัมผัสกัน	
4	ในกรณีวางเครื่องมือต่าง ๆ บนเครื่องจักร	
5	ทำการเปลี่ยนเครื่องมือและ ทำการวัดงานที่กำลังหมุน (ยกเว้น ในกรณีที่ทำการหมุน Tool Post)	
6	ใช้มือสัมผัสอุปกรณ์ที่กำลังหมุนอยู่ หรือใช้มือเข้าไปในรูของอุปกรณ์ ที่กำลังหมุนอยู่	
7	ใช้มือเปล่าจับเศษกลึงออกจากเครื่องจักร	
8	ไม่สวมแว่นตานิรภัยขณะที่ปฏิบัติงาน	
9	ปฏิบัติงานโดยประมาท (รวมไปถึงกรณีได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยจากการประมาทของ ผู้ปฏิบัติงาน)	
10	จัดเก็บเครื่องอุปกรณ์และเครื่องมือวัดไม่เป็นระเบียบ	
	รวมคะแนนที่หัก	

คะแนนที่ได้ = _____

3.6 คณะกรรมการตัดสิน

- 1) ระดับจังหวัด ให้มีคณะกรรมการตัดสินไม่เกิน 7 คน โดยประธานอาชีวศึกษาจังหวัดพิจารณา
ลงนามแต่งตั้ง
- 2) ระดับภาค และระดับชาติ ให้มีคณะกรรมการตัดสินไม่เกิน 7 คน โดยมีบุคคลภายนอกอยู่ในพื้นที่
ไม่เกิน 2 คน และให้มีคณะกรรมการจัดทำเกณฑ์ร่วมเป็นคณะกรรมการอย่างน้อย 1 คน
- 3) กรณีมีความจำเป็นต้องเพิ่มคณะกรรมการตัดสินให้ประธานกรรมการบริหารองค์การนักวิชาชีพ
ในอนาคตแห่งประเทศไทยระดับภาค เสนอแต่งตั้งอนุกรรมการตัดสินโดยอยู่ในดุลยพินิจของ
ประธานอาชีวศึกษาภาคลงนามแต่งตั้ง

3.7 คณะกรรมการดำเนินงาน

- 1) ระดับจังหวัด ให้มีคณะกรรมการดำเนินงาน โดยประธานอาชีวศึกษาจังหวัดพิจารณาลงนามแต่งตั้ง
- 2) ระดับภาค ให้มีคณะกรรมการดำเนินงานโดยอยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการบริหารองค์การ
นักวิชาชีพในอนาคตแห่งประเทศไทย ระดับภาค โดยประธานอาชีวศึกษาภาคพิจารณาลงนามแต่งตั้ง
- 3) ระดับชาติ ให้มีคณะกรรมการดำเนินงานไม่เกิน 15 คน โดยมีผู้แทนของแต่ละภาค ๆ ละ 1 คน
และภาคที่เป็นเจ้าภาพพิจารณาคณะกรรมการ จำนวน 11 คน โดยเลขาธิการคณะกรรมการ



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ช่างงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

การอาชีวศึกษาพิจารณาผลงานแต่งตั้ง

4. การพิจารณาเหรียญรางวัลตามเกณฑ์มาตรฐาน

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1) คะแนน 80 ขึ้นไป | ระดับเหรียญทอง |
| 2) คะแนน 70 - 79 | ระดับเหรียญเงิน |
| 3) คะแนน 60 - 69 | ระดับเหรียญทองแดง |

5. การจัดอันดับรางวัล

- | | |
|-----------------------|--|
| 1) ชนะเลิศ | ได้คะแนนสูงสุด |
| 2) รองชนะเลิศอันดับ 1 | ได้คะแนนรองจากรางวัลชนะเลิศ |
| 3) รองชนะเลิศอันดับ 2 | ได้คะแนนรองจากรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 1 |
| 4) รองชนะเลิศอันดับ 3 | ได้คะแนนรองจากรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 |
| 5) รองชนะเลิศอันดับ 4 | ได้คะแนนรองจากรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 3 |
| 6) รางวัลชมเชย | ได้คะแนนรองจากรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 4 และมีคะแนนอยู่ในระดับเหรียญทองแดงขึ้นไป |

6. รางวัลที่ได้รับ

- | | |
|------------------------|--|
| 6.1 ชนะเลิศ | ได้รับโล่พร้อมเกียรติบัตร (ระดับภาคและระดับชาติ) |
| 6.2 รองชนะเลิศอันดับ 1 | ได้รับเกียรติบัตร |
| 6.3 รองชนะเลิศอันดับ 2 | ได้รับเกียรติบัตร |
| 6.4 รองชนะเลิศอันดับ 3 | ได้รับเกียรติบัตร |
| 6.5 รองชนะเลิศอันดับ 4 | ได้รับเกียรติบัตร |
| 6.6 รางวัลชมเชย | ได้รับเกียรติบัตร |

หมายเหตุ

- | |
|---|
| 1) โล่รางวัลมอบให้สถานศึกษา เกียรติบัตรมอบให้สถานศึกษา ผู้เข้าแข่งขัน และครูผู้ควบคุม |
| 2) ผลการตัดสินของคณะกรรมการถือว่าเป็นที่สิ้นสุด |



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชิ้นงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

1. การประเมินด้านผลิตภัณฑ์ (Product)

จุดประเมินที่	จุดประเมิน/ขนาดกำหนด	ขนาด ที่ วัดได้	พิกัด/คะแนน					หมายเหตุ
			± 0.04 (10)	± 0.06 (7)	± 0.08 (5)	± 0.10 (3)	$\pm >0.10$ (0)	
1	A ขนาดความยาว 16 มม.							
2	B ขนาดความยาว 21 มม.							
3	C ขนาดความยาว 41 มม.							
4	D ขนาดความยาว 47 มม.							
5	E ขนาดความยาว 105 มม.							
6	F ขนาดความยาว 27 มม.							
7	G ขนาดความยาว 34 มม.							
8	H ขนาดความยาว 51 มม.							
9	I ขนาดความยาว 41 มม.							
10	J ขนาดความยาว 8 มม.							
11	K ขนาดความยาว 48 มม.							
12	L ขนาดความยาว 54 มม.							
รวมคะแนน ขนาดความยาว (คะแนนเต็ม 120 คะแนน)								



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชิ้นงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

จุดประเมิน ที่	จุดประเมิน/ขนาดกำหนด	ขนาด ที่วัดได้	พิสัย/คะแนน					หมายเหตุ
			± 0.04 (10)	± 0.06 (7)	± 0.08 (5)	± 0.10 (3)	$\pm >0.10$ (0)	
1	a ขนาด $\varnothing 44$ มม.							
2	b ขนาด $\varnothing 35$ มม.							
3	c ขนาด $\varnothing 37$ มม.							
4	d ขนาด $\varnothing 37.2$ มม.							
5	e ขนาด $\varnothing 26$ มม.							
6	f ขนาด $\varnothing 14$ มม.							
7	g ขนาด $\varnothing 31.75$ มม.							
8	h ขนาด $\varnothing 46$ มม.							
9	i <u>เกลียว M40x1.5</u>							จัดกลุ่ม
รวมคะแนน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (คะแนนเต็ม 90 คะแนน)								



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชิ้นงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

งานเรียว คุณภาพผิวและความเรียบร้อยชิ้นงาน (คะแนนเต็ม 80 คะแนน)

จุดประเมิน ที่	จุดประเมิน/ขนาด กำหนด	ขนาดที่วัดได้	พิกัด/คะแนน(จัดกลุ่ม)				หมายเหตุ
			± 0.04 (10)	± 0.08 (7)	± 0.12 (5)	$\pm >0.12$ (0)	
1	อัตราเรียว 7:24 (เรียวนอก)						วัดอัตราเรียว คูณ 3
	อัตราเรียว 1.68 : 6 (เรียวใน)						วัดอัตราเรียว คูณ 3
รวมคะแนน งานเรียว							(คะแนนเต็ม 60 คะแนน)
คุณภาพผิวและความเรียบร้อยของชิ้นงาน							
จุดประเมิน ที่	จุดประเมิน/ขนาด กำหนด	ขนาดที่วัดได้	พิกัด/คะแนน(จัดกลุ่ม)				หมายเหตุ
			(10)	(7)	(5)	(0)	
2	ผิวโดยรวม ชั้นที่ 1						ประเมินโดยการ จัดกลุ่ม
3	ความเรียบร้อยชั้นที่ 1						ประเมินโดยการ จัดกลุ่ม
รวมคะแนน ผิวและความเรียบร้อย							(คะแนนเต็ม 20 คะแนน)
คะแนนรวมทั้งหมด							คะแนนเต็ม 80 คะแนน

	เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง ทักษะงานกลึง ช่างงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567
---	--

1.1 สรุปคะแนน รูปทรง ขนาดและผิว

การประเมิน รูปร่าง (ขนาดและผิว)		คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
คะแนนดิบ	ด้านความยาว	120	
	ด้านขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	90	
	งานเรียบและคุณภาพผิว	80	
	รวม	290	
คะแนนที่ได้		60	

1.1 งานประกอบ (ประกอบร่วมศูนย์ 20 คะแนน)

จุดประเมิน ที่	จุดประเมิน/ ขนาดกำหนด	ขนาดที่วัดได้	พิกัด/คะแนน				หมายเหตุ
			(10)	(7)	(5)	(0)	
1	การประกอบ 10 %						จัดกลุ่ม
จุดประเมิน ที่	จุดประเมิน/ขนาด กำหนด	ขนาดที่วัดได้	± 0.04 (10)	± 0.08 (7)	± 0.12 (5)	$\pm >0.12$ (0)	
2	รันเอาร์ท 10 %						วัดที่ดอก
รวมคะแนน		เต็ม 20 คะแนน					



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ช่างงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

ผลรวมการประเมินทั้งหมด		คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
ด้าน ผลิตภัณฑ์	1.1 รูปทรง ขนาดและผิว	60	
	1.2 งานประกอบ (ประกอบและร่วมศูนย์)	20	
	ผลการประเมินด้าน ผลิตภัณฑ์ รวม	80	
การสอบภาคทฤษฎี		10	
ด้านจิตพิสัย		10	
คะแนนรวมทั้งสิ้น		<u>100</u>	



เกณฑ์ กติกา การแข่งขันทักษะวิชาชีพ ทักษะพื้นฐาน
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขาวิชาช่างซ่อมบำรุง
ทักษะงานกลึง ชิ้นงาน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
ระดับสถานศึกษา ระดับจังหวัด ระดับภาค และระดับชาติ ปีการศึกษา 2565-2567

