



ระดับอาชีวศึกษาจังหวัดลพบุรี ประจำปีการศึกษา 2567
ทักษะงานเมคคาทรอนิกส์และหุ่นยนต์ ระดับ ปวช.

ลำดับ	รายการ	คะแนน เต็ม	คะแนน ที่ได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
1	ระยะการตัดรางสายรีดักซ์ (ค่าความคลาดเคลื่อน +/- 2 มม)	2		
2	ระยะหลังจากประกอบรางสายรีดักซ์เสร็จสิ้นแล้ว (ค่าความคลาดเคลื่อน +/- 2 มม)	2		
3	ตำแหน่งการวางอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องตรงตามแบบทุก รายการ (ให้ตรวจภาพรวมตามแบบงานประกอบ)	2		
4	ติดตั้งเทอร์มินัลบล็อกตามตำแหน่ง และครบถ้วนทุกจุด ตามแบบงานประกอบ (Visual Check)	2		
5	มีการใส่อุปกรณ์ปิดท้ายเทอร์มินัลบล็อกและแผ่นปิดกัน เลื่อนของแผ่น Strip	2		
6	มีการประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ เข้าตำแหน่งตามแบบ งานประกอบ (Visual Check)	2		
7	มีการประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้าที่หน้าตู้ เข้าตำแหน่งแบบงาน ประกอบ (Visual Check)	3		
8	การประกอบอุปกรณ์ไฟฟ้าที่หน้าตู้ มั่นคง แข็งแรง ไม่ หลวมคลอน หรือบิดเอียง	2		
9	การติดตั้งหน้าสัมผัส (Contact Block) ของสวิตช์ ถูกต้อง ตามข้อกำหนด	1		
10	การติดตั้งหน้าสัมผัส (Contact Block) ของสวิตช์ ถูกต้อง ตามฟังก์ชันการใช้งานตามแบบไฟฟ้า	1		
11	ใช้ขนาดสายไฟถูกต้องตามที่ระบุในแบบไฟฟ้า (สุ่มตรวจสอบ 1 จุด)	2		
12	สายไฟแต่ละวงจรไม่พันกัน (ทับซ้อนเป็น Layer ได้)	1		
13	การใช้ทางปลากลมเปลี่ยนในวงจรที่มีแรงดันไฟ 220 VAC (สุ่มตรวจสอบ 2 จุด)	3		

	ระดับอาชีวศึกษาจังหวัดลพบุรี ประจำปีการศึกษา 2567 ทักษะงานเมคคาทรอนิกส์และหุ่นยนต์ ระดับ ปวช.			
ลำดับ	รายการ	คะแนน เต็ม	คะแนน ที่ได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
14	การใช้หางปลากลมเปลี่ยนในวงจรที่มีแรงดันไฟ 24 VDC (สุ่มตรวจ 10 จุด)	2		
15	การเดินสายกราวด์เชื่อมระหว่างฝาตู้และโครงด้านในตู้	4		
16	การเดินสายกราวด์ของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์มาที่แท่ง กราวด์บาร์	3		
17	รอยย้าหางปลาตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ (ตรวจระยะ 0.5-1 มม. สุ่มตรวจ 10 จุด)	2		
18	ความแน่นในการย้าหางปลา (ตรวจด้วยการดึง สุ่มตรวจ 10 จุด)	2		
19	การเลื่อนปลอกท่อหุ้มสายไฟ ไปยังตำแหน่งที่ถูกต้อง (สุ่มตรวจ 10 จุด)	2		
20	มีการลบมุมหรือลบคม ตรงมุมราง Dinrail ทั้ง 3 เส้น (ตรวจด้วยการสัมผัส สุ่มตรวจ 5 จุด)	2		
21	แนวมัดสายไฟที่เดินหน้าตู้ อยู่กึ่งกลางระหว่างอุปกรณ์ (ค่าความคลาดเคลื่อน +/- 1 ซม.)	2		
22	แนวมัดสายไฟที่เดินหน้าตู้ เป็นแนวตรง (อ้างอิงตู้ต้นแบบ)	2		
23	ตรวจการขันสกรูของระบบไฟ 220VAC ทั้งหมด ตัวต่อแน่น และไม่หลวม	3		
24	ตรวจShort Circuit ระหว่าง L-N	3		
25	ตรวจShort Circuit ระหว่าง L-E	3		
26	ตรวจShort Circuit ระหว่าง L200-N200	3		
27	ตรวจสอบการต่อถึงกันของ P24 (TB2)-P24(PLC Input Common : S/S)	2		
28	ตรวจสอบการต่อถึงกันของ N24 (TB2) – N24A (PLC Output Common)	2		
29	สายไฟWACใช้สายไฟถูกต้องตามมาตรฐานIEC	2		

	ระดับอาชีวศึกษาจังหวัดลพบุรี ประจำปีการศึกษา 2567 ทักษะงานเมคคาทรอนิกส์และหุ่นยนต์ ระดับ ปวช.			
ลำดับ	รายการ	คะแนน เต็ม	คะแนน ที่ได้	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
30	สายไฟWAC ใช้สายเต้าเสียบถูกต้องตามมาตรฐาน มอก.(TIS)	2		
31	ยกเซอร์กิตเบรกเกอร์ CB1 (รอ 5 วินาที) แล้วสั่งสังเกต ความผิดปกติ (เสียง/กลิ่น)	4		
32	มีการปิดฝา Terminal Cover ของ Terminal Block ทุกจุด	2		
33	การทำงานตามลำดับขั้นตอนคุณภาพตามที่ได้ฝึกอบรม	3		
34	การแบ่งหน้าที่ความรับผิดชอบอย่างชัดเจน	2		
35	การจัดเตรียมอุปกรณ์PPEที่ครบถ้วน	2		
36	การสวมใส่อุปกรณ์PPEในกิจกรรมที่มีความเสี่ยงสูง	3		
37	การช่วยเหลือเพื่อนร่วมทีม กรณีที่ตนเองเสร็จสิ้นภารกิจ	2		
38	ความสะอาดบนโต๊ะปฏิบัติงาน (ในระหว่างปฏิบัติงาน)	2		
39	ความสะอาดบนโต๊ะปฏิบัติงาน (หลังการปฏิบัติงาน)	2		
40	ความสะอาดบริเวณพื้นรอบโต๊ะปฏิบัติงาน (หลังการปฏิบัติงาน)	2		
รวมคะแนน		100		

เวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงานทั้งหมด..... ชั่วโมง.....นาที่